



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-60/2005/T-KL.1-12/2015

[1] [4] [1] [0] [1] [1] [2] [6] [8]

(Juridinio asmens kodas)

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“, Nemuno g. 2, LT-91199 Klaipėda, tel. 8-46 395601
(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“, Nemuno g. 2, LT-91199 Klaipėda, tel. 8-46 395601,
fax. 8-46 395600, el. pastas info@grigeokartonas.lt
(Veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 30 lapų.

Išduotas Klaipėdos RAAD 2005 m. gruodžio 23 d. Nr. (11.2)-30-60/2005
Koreguotas Klaipėdos RAAD: 2008 m. spalio 1 d., 2009 m. balandžio 10 d.,
2009 m. lapkričio 19 d., 2010 m. sausio 22 d., 2011 m. rugsėjo 30 d.,
2012 m. balandžio 5 d., 2012 m. liepos 17 d., 2013 m. kovo 15 d.,
2013 m. gruodžio 19 d., 2014 m. vasario mėn. 6 d.
Atnaujintas Klaipėdos RAAD 2011 m. gruodžio 22 d.
Pakeistas Aplinkos apsaugos agentūros 2015 m. lapkričio 10 d.
2016 m. kovo 24 d.

Pakeistas 2016m. lapkričio 16 d.

Direktorius Robertas Marteckas
(Vardas, pavardė)

(Parašas)

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai.

Paraiška leidimui gauti ar pakeisti suderinta su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu 2016-07-13 raštu Nr. 2.3-1095(18.8.18.311) su sąlyga, kuri yra perkelta į TIPK leidimo sąlygas

(Derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

Pakeitimai atliekami vadovaujantis AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ planuojamos ūkinės veiklos (popieriaus ir/ar kartono gamybos išplėtimas) adresu Nemuno g. 2, Klaipėdoje, Klaipėdos m. sav., poveikio aplinkai vertinimo atrankos dokumentais. Aplinkos apsauga agentūra 2016-04-15 raštu Nr.(28.3)-A4-3947 priėmė atrankos išvadą, kad AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ planuojamai ūkinei veiklai - popieriaus ir/ar kartono gamybos išplėtimui – poveikio aplinkai vertinimas neprivalomas. Pakeitimai susiję su AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ popieriaus ir/ar kartono gamybos išplėtimu nuo 110000 iki 140 000 t/m. Padidinus metines gamybos apimtis, padidės žaliavų, medžiagų, energetinių išteklių sąnaudos.

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

Produkcijos asortimentas nesikeičia, didinamos metinės esamų produktų gamybos apimtys.

Atnaujinama.

Pavadinimas (asortimentas)	Mato vnt., t, m ³ , vnt. ir kt./m.	Projektinis pajėgumas	Planuojama pagaminti 2016 m.	Planuojama pagaminti 2017-2021 m.
1	2	3	4	5
Litlaineris	t/metus	94410	74180	94410
Fliutingas	t/metus	45590	35820	45590
Kartono gaminiai (korinis užpildas gaminamas iš litlainerio)	mln.m ² /metus (t/metus)	25 (15000)	22 (13200)	22 (13200)

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

Nekeičiama

Šiuo metu AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ yra didžiausia kartono ir popieriaus (žaliavos gofrokartonui) gamintoja ir makulatūros perdirbėja Baltijos šalyse ir Kaliningrado srityje.

Pagrindinė AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ veikla - antrinės žaliavos – makulatūros – perdirbimas ir naujo kartono - žaliavos gofrokartono dėžėms - gamyba. Gamybinė veikla vykdoma adresu Nemuno g. 2, Klaipėdoje. Dumpių km., Klaipėdos rajone (14 km atstumu nuo Klaipėdos miesto) yra AB „Grigeo Klaipėdos kartono“ nuotekų valymo baras, kuriame spaudimine linija atitekančios bendrovės gamybinės nuotekos valomos biologiniuose nuotekų valymo įrenginiuose ir per AB „Klaipėdos vanduo“ kolektorių išleidžiamos į Kuršių marias.

Šiuo metu bendrovėje dirba 196 darbuotojai.

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ planuoja padidinti popieriaus ir/ar kartono gamybos apimtis iki 140 000 t/m:

- 45590 t/m – fluitingo;
- 94410 t/m – litlainerio, iš kurio pagaminama ir 22 mln.m²/m (13200 t/m) korinio užpildo.

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ visą produkciją gamina iš antrinės žaliavos – makulatūros, surinktos Lietuvoje, Estijoje, Latvijoje ir kitose kaimyninėse šalyse. AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ superka ir perdirba šias makulatūros rūšis: seną gofruotojo kartono tarą; naudotas įvairios kokybės gofruotojo kartono dėžes ir lakštus; mišrų popierių ir kartoną (rūšiuotą); įvairių rūšių popieriaus ir kartono mišinį, kuriame yra ne daugiau kaip 40 % laikraščių ir žurnalų; naujas gofruotojo kartono atražas; nenaudotas gofruotojo kartono dėžes, lakštus ir atražas.

Bendrovės gamybos padaliniiui priskiriama:

- Pirminio valymo baras (ankstesnis pavadinimas - Makulatūros perdirbimo cechas);
- Smulkaus valymo baras (ankstesnis pavadinimas - Masės paruošimo cechas);
- Kartono gaminimo mašina;
- Kartono gaminių cechas;
- Nuotekų valymo baras (ankstesnis pavadinimas - Nuotekų valymo cechas).

Gamybos padalinys

Pirminio valymo baras (PVB)

PVB gamybos našumas - 450 t/d. Makulatūros išplaušinimo ir grubaus rūšiavimo linijoje dirba šie įrengimai: konvejeris su reguliuojama pavara makulatūrai su vielomis paduoti į hidropulperį; horizontalus hidropulperis HV (45 m³) su grubių atliekų atskyrimo sistemomis, periodinio veikimo atliekų separatorius PSN, sunkių atliekų surinkėjas OTN, būgnas OBN atliekoms iš hidropulperio nuvandeninti; aukštos koncentracijos išcentriniai valytuvai VS ir dviejų pakopų rūšiuotuvai-plaušintuvai VDT ir VSV; vibracinis rūšiuotuvas; akumuluojantis baseinas grubaus valymo masė kaupiti. Makulatūra plaušinama hidropulperyje. Atliekos po makulatūros išplaušinimo nuvandeninamos prese, kaupiamos konteineriye ir vežamos deginimui į UAB „Fortum Klaipėda“ įmonę, adresu Kretainio g.3, Klaipėda. Netinkamos presavimui atliekos išvežamos į Klaipėdos regiono nepavojingų atliekų sąvartyną, adresu Dumplių km., Klaipėdos rajonas.

Šiame gamybos etape cheminės medžiagos nenaudojamos. Makulatūrai plaušinti naudojamas apyvartinis vanduo nuo kartono gaminimo ma inos.

Smulkaus valymo baras (SVB)

Makulatūros masės smulkaus rūšiavimo linijoje yra pirmos ir antros rūšies makulatūros masės srautai bei rūšiavimo atliekų perdirbimo srautas, iš kurio masė patenka į antrą rūšį. Linijoje yra šie pagrindiniai įrengimai: trys plyšiniai rūšiuotuvai STU su sietais, kurių plyšių pločiai nuo 0,20 mm iki 0,35 mm, konusiniai-sukūriniai valytuvai VO, makulatūros masės sutirštintuvai T, masę akumuluojantys baseinai; galutinės smulkaus rūšiavimo atliekos sutiršinamos ant juostinio presfilto VX-15, kaupiamos konteineriye ir vežamos į Dumplių dumblo sandėliavimo aikštelės kompostavimui.

Kartono gaminimo mašina (KGM)

Pagaminto kartono (popieriaus) produkcijos svoris (gramatūra) - 90-220 g/m². Per dieną pagaminama apie 320-400 t, priklausomai nuo gaminamos produkcijos rūšies. KGM gamybiniai pajėgumai – 140 000 t/m kartono.

Pagrindinės KGM dalys yra šios: tinklinė mašinos dalis su masės išliejimo dėže ir nuvandeninimo elementais; vienas “Inverform” agregatas (stotis) su aukštos koncentracijos masės išliejimo dėžėmis; keturi žemo linijinio spaudimo presai; pirminio džiovinimo dalis su 80 cilindru; klizinis presas; galutinio kartono juostos išdžiovinimo iki prekinės produkcijos reikalavimų dalis su 14 cilindru; vyniotuvas, skirtas prisukti kartono juostos tambūrus iki 2,4 m diametro; KGM gaubtas; KGM džiovinimo dalies mechaninė pavara; KGM elektrinė pavara; pjovimo staklės.

Gamybos procese kartono juosta nuvandeninama per nuvandeninimo elementus. Nuvandeninimui reikalingas vakuumas, kurį sudaro vakuumsiuurbiai. Dirbdami vakuumsiuurbiai per vandens ir oro atskyrėjus išmeta didelius vandens ir oro kiekius. Orą ištraukia vakuumsiuurblių ventiliatoriai.

Vietinis apyvartinių vandenų valymas gamybos padalinėje vykdomas flotatoriuje. Sugaudytas plaušas gražinamas į gamybos procesą, dalis išvalyto perteklinio apyvartinio vandens naudojama pakartotinai gamyboje, o likęs nuotekų kiekis nukreipiamas į bendrovės nuotekų talpą. Iš bendrovės nuotekų talpos nuotekos paduodamos į biologinius nuotekų valymo įrenginius, esančius Dumptių km., Klaipėdos raj.

Kartono gaminimo mašinoje 2002 m. buvo įdiegta Metso kokybės valdymo sistema (KVS). Ji vykdo produkcijos gramatūros ir drėgmės kontrolę išilgine kryptimi. Kartono skersinis profilis pastoviai nustatomas, tačiau korekciniai veiksmai yra atliekami mašinos operatorių rankiniu būdu. Sistema taip pat valdo masės paruošimo prieš paduodant į kartono mašiną technologinius procesus.

Kartono gamybos procese naudojamos įvairios cheminės medžiagos ir preparatai – krakmolos, klizai, dažai, koagulantai, flokulantai ir kt. – suteikiantys kartonui reikiamas mechanines savybes.

Klizų panaudojimas

Paviršinis praklijavimas vykdomas ant klizinio presu kliziais Fenosize (Prosize SP ir kt.) . Klizai į bendrovę pristatomi dispersijos pavidalu gamyklinėje taroje. Neskiesti klizai mechaniniais dozavimo siurbliukais dozuojami į klizinio presu krakmolo dozavimo purkštuvus. Dozavimo kiekis – nuo 1 iki 60 l per 1 min., priklausomai nuo asortimento, viršutinio ir apatinio sluoksnio gramatūros.

Koagulantų panaudojimas

Koaguliantas dozuojamas į apyvartinio vandens liniją, prieš patenkant jam į flotatorių geresniam suspenduotų medžiagų nusodinimui. Flotatoriuje naudojamas koagulianto tirpalas (Fennofloc A18), kuris atvežamas į gamyklą 1 m³ talpos konteineriuose. Apyvartinių vandenų pH po flotatoriaus – 6-6,5.

Flokuliantų panaudojimas

Kaip plaušo užlaikymo agentas naudojami katijoniniai Fenopol ir kitų markių flokulantai. Flokulianto tirpalas masei ruošiamas ir dozuojamas iš automatinės tirpalo paruošimo stoties Poli 10. Apyvartinių vandenų valymui flokulianto tirpalas ruošiamas atskiroje paruošimo stotyje, esančioje prie flotatoriaus.

Kraskmolas paviršiniam praklijavimui

Paviršinis juostos apdorojimas kraskmolo tirpalu klijiniame prese yra pagrindinis gaminamos produkcijos (litolainerio ir fluitingo) mechaninių rodiklių (perspaudimas, gniuždymas ir kt.) gerinimo būdas.

Tirpalui paviršiniam litolainerio juostos praklijavimui ruošti naudojamas tiekėjo įmonėse konvertuotas (hidrolizintas) kraskmolas arba įmonėje fermentais konvertuojamas natūralus kraskmolas. Kraskmolo tirpalas ruošiamas cheminiame bare. Naudojamas reaktoriai S-C2 ar S-D3. Priklausomai nuo kraskmolo rūšies, naudojami skirtingi kraskmolo tirpalo virimo būdai. Kraskmolo sąnaudos (natūralaus produkto) yra 50-62 kg/t produkcijos.

Dažų tirpalo paruošimas

Gaunami prekiniai skysti dažai dozuojami į litolainerio viršutinio sluoksnio masę, suteikiant produktui rudą atspalvį. Spalvos intensyvumas priklauso nuo masės kompozicijos, kraskmolo koncentracijos, dažų dozavimo kiekio, derinama prie vartotojo reikalavimo. Dažų sąnaudos yra 3,4-3,8 kg/t produkcijos.

Putų gesintojai

Ruošiant kraskmolo tirpalą, susidaro putos; tai gali stabdyti tolygų kraskmolo tirpalo užnešimą ant popieriaus juostos. Siekiant išvengti putų susidarymo ant klijinio preso, dozuojamas putų gesintojas. Sąnaudos - 0,10 kg/t produkcijos.

Fermentai

Fermentai naudojami kraskmolo paruošimo procese, siekiant sumažinti kraskmolo tirpalo klampumą. Sąnaudos - 0,012 kg/ t produkcijos.

Technologinės įrangos (tinklų, audeklų, talpų, vamzdynų) praplovimas

Kartono gaminimo mašinos eksploatavimo metu ant vamzdynų, talpų sienelių susidaro mikrobiologinės kilmės nuosėdos. Masės ar vandens strautu plaunamos jos nukrenta, patenka į masę ir užteršia produkcijos paviršius. Susidariusios nuosėdos pašalinamos praplaunant vamzdynus, bakus, baseinus, naudojant šias medžiagas: natrio šarmą, natrio hipochloritą, sulfamino rūgštį, antiseptikus, ploviklių tirpalus. Praplovimai atliekami 1-2 kartus per mėnesį, planinių sustojimų metu.

Pradėjus dirbti biokuro katilinei, technologinis vanduo pašildomas biokuro katilo šilumokaičiuose. Technologinis vanduo pašildomas, kad išliejamos masės temperatūra pakiltų; dėl to geriau vyksta masės nuvandeninimo procesas ir sutaupoma energijos kartono juostos džiovimo procese, tačiau naudojant pašildytą vandenį sparčiau vyksta mikrobiologiniai procesai, auga sulfobakterijų skaičius, kas gali sukelti nemalonių kvapų. Siekiant išvengti kvapų problemos, būtina į Buckman sistemą dozuoti daugiau natrio hipochlorito ir ploviklio Busperse 2454, t.y. padidėja medžiagų sunaudojimas.

Kartono gaminių cechų (KGC)

Korinio užpildo linija gamina korinį užpildą baldų, statybos pramonei. Korinis užpildas gaminamas iš litolainerio. Linija sumontuota gamybos padalinyje. Gamybos procese naudojami klijai.

Mechaninė grupė

Mechaninė grupė atsakinga už įrenginių priežiūrą, savalaikę profilaktiką ir gedimų pašalinimą. Suvirinimo darbai atliekami šaltkalvių dirbtuvėse.

Katilinė

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ eksploatuoja katilinę, kurioje yra du dujiniai katilai ir vienas biokatilas.

Katilinėje eksploatuojami:

- dujinis garo katilas Nr.1 VITOMAX 200 HS, kurio šiluminis našumas 14,5 MW (22 t/h garo);
 - dujinis garo katilas Nr.2 VITOMAX 200 HS, kurio šiluminis našumas 13,2 MW (20 t/h garo);
 - biokuro garo katilas, kurio šiluminis našumas 17,5 MW ir 4 MW našumo kondensacinis ekonomizeris.
- Dujinių ir biokuro katilų bendras instaliuotas šiluminis galingumas yra iki 45,2 MW, tačiau naudojama šiluminė galia - 35,0 MW.

Technologinio proceso garo poreikius tenkina biokuro katilas ir du dujiniai katilai (Nr.1 ir Nr.2). Dujinis katilas Nr.1 dirba nepilnu pajėgumu arba gali būti stabdomas - priklausomai nuo gaminamos produkcijos ir garo poreikio. Tačiau siekiant išvengti gamybos sutrikimų katilas Nr.1 turi pastoviai būti paruoštas darbui, t.y. jame turi būti palaikomas minimalus slėgis iki 5,1 bar. Avariniai atvejais - sustabdžius biokatilą arba dujinį katilą Nr.2; po planinio kartono mašinos remonto (nes kartu su kartono mašina yra stabdomi visi katilai), kol biokuro katilo pakūra pasiekia darbinę temperatūrą (apie 800 °C), dujinis katilas Nr.1 dirba pilnu pajėgumu.

Biokuro katilas 3 kartus metuose (atidirbus 3000 val.) stabdomas planiniam profilaktiniam 4-6 dienų remontui. Tuo metu pilnu apkrovimu dirba abu dujiniai katilai Nr.1 ir Nr.2.

Kuro sunaudojimas įmonės katilinėje padidėjus gamybos apimtims ir gaminant 217000 MWh/m šiluminės energijos:

- gamtinių dujų – 6,5 mln. m³;
- biokuro (medienos skiedra) – 80000 t/m.

Gamtinės dujos tiekiamos iki dujinės katilinės dujotiekiu. Biokuras ir katilinę atvežamas automobiliais transportu – skiedrovežiais ir iškraunamas į uždarą kuro sandėlį, kurio plotas 540 m². Skiedrovežis kurą išpila pilnai įvažiuavęs į uždarą kuro sandėlį. Galimas kuro sluoksnio sandėlyje storis iki 4 m. Sandėlyje kuras stumdomas ir pervežamas ratiniu krautuviu. Biokuro katilo agregatas susideda iš ardyninės pakuros, oro pūtimo ventiliatorių, garo katilo, automatikos įrenginių ir kitų įrengimų, reikalingų saugiai ir patikimai eksploatacijai. Prie garo katilo agregato sumontuoti: multicyklonas, kondensacinis ekonomizeris, oro pašildymo įrenginys ir dūmsiurbis. Papildomai šilumos energijai iš dūmų gauti katilinėje eksploatuojamas dūmų kondensacinis ekonomizeris. Kondensaciniame ekonomizeryje pašildomas technologinis vanduo (Kuršių marių vanduo) iki 60 °C, kuris naudojamas gamyboje. Nuotekos (kondensatas) iš kondensacinio ekonomizerio nuvedamos į AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ kanalizacijos tinklus.

Kuro transportavimo sistema veikia automatiškai, dozuoama kurą į katilą, priklausomai nuo katilo apkrovimo. Kuro sandėlyje sumontuotos judančios grindys (žertuvai), kurie judėdami pirmyn ir atgal (hidrocilindrų pagalba), paduoda reikalingą kuro kiekį į hidraulinę katilo užkrovimo pastūmą. Toliau kuras paduodamas į pakurą. Pakuroje biokuras deginamas ant judančio ardyno. Ardyno judėjimo dėka kuras maišomas ir stumiamas ardynu žemyn. Degimo kryptis yra priešinga kuro judėjimo kryptčiai. Pelenų šalinimas atliekamas sausuoju būdu. Pelenų iš pakuros bei multicyklono šalinimui katilinėje sumontuotas kanalas su pelenų žertuvu, kuriuo pelenai nukreipiami į sraigtinį transporterį. Transporteriu pelenai per rankovę šalinami į uždarą konteinerį – 10 m³ talpos, kuris išvežamas savikrovio transportu. Pildant į uždarą konteinerį, emisijų į aplinkos orą nėra.

Degimo produktai iš katilo nukreipiami į multicikloną. Multiciklone iš degimo produktų yra išvalomos kietosios dalelės. Po multiciklono degimo produktai nukreipiami į oro pašildytuvą, kuriame pašildo į pakurą tiekiamą orą ir yra nukreipiami į kondensacinį ekonomaizerį. Kondensaciniame ekonomaizeryje dūmai apvalomi, atiduoda šilumą ir dūmsiurbio pagalba nukreipiami į plieninį dūmtraukį. Biokuro katilas dažnesnio valymo nereikalauja, nes turi katilo, ekonomaizerio ir oro šildytuvo valymo sistemą suspaustu oru. Valymo sistema katilo darbo metu veikia periodiškai. Dūmų vamzdžiuose įrengtos dūmų pavyzdžių paėmimo vietos. Mėginių paėmimo vietos įrengtos 3 taškuose: po katilo, po multiciklono ir po kondensacinio ekonomaizerio.

Biokuro katilinėje veikia kontrolės ir valdymo sistemos, turinčios įtakos oro teršalų susidarymui:

- pakuros temperatūros kontrolės ir valdymo sistema;
- deguonies kiekio degimo produktuose reguliavimo sistema;
- traukos valdymo sistema.

Dujinių ir biokuro katilų darbo procesas pilnai automatizuotas, išskyrus biokuro pakrovimą į biokuro sandėlį ir kuro padavimą ant judančių grindų (žertuvų).

Katilų ir šildymo sistemų vandens cheminiam apdorojimui naudojamas korozijos inhibitorius IN-ECO 301 (analogas Jurby Soft 1). Garo katilų cheminiam apdorojimui naudojamas korozijos ir nuovirų inhibitorius IN-ECO 312 (analogas Jurby Soft 12). Kondensato linijų priežiūrai naudojamas korozijos inhibitorius IN-ECO 334 (analogas Jurby Soft 34).

Dujinių ir biokuro katilų šilumokaičių praplovimui naudojamas natrio šarmas (45-51 %), o biokuro katilinės kondensacinio ekonomaizerio šilumokaičių praplovimui papildomai naudojama citrinos rūgštis.

Nuotekų valymo baras Dumpių k., Klaipėdos rajone

Iš bendrovės nuotekų talpos, į kurią patenka visos bendrovėje susidaranti nuotekos (gamybinės - iš gamybos padalinio, makulatūros masės paruošimo cecho; buitinės ir paviršinės), esančios adresu Nemuno g. 2, Klaipėdoje, nuotekos paduodamos į biologinius nuotekų valymo įrenginius Dumpių k., kurie yra 14 km atstumu nuo bendrovės gamybos padalinio. Nuotekų valymo proceso paskirtis – biologiniu būdu apvalyti bendrovės išleidžiamas nuotekas iki teršalams nustatytų normatyvų. Nuotekos iš bendrovės 14 km ilgio vamzdžiu (diametras 800 mm) patenka į Dumpiuose esančią priėmimo kamerą, iš kur vienu latakų paduodamos į nuotekų paskirstymo kamerą ir nukreipiamos į pirminį nusodintuvą. Pirminis dumblas paduodamas į dumblo aikšteles. Iš pirminio nusodintuvo mechanškai gravitaciniu būdu apsvačiusios nuotekos specialiu persipylimo kanalu patenka į koncentracijos ir debito išlyginimo rezervuarą. Iš jo siurblių perpumpuojamos į aeravimo rezervuarą, kur prasideda biologinis aerobinis valymo procesas. Dumblo ir nuotekų (biologiškai išvalytų) mišinys iš aeravimo rezervuaro savitaka tiekiamas į antrinį nusodintuvą. Antrinis nusodintuvas atskiria dumblą nuo apvalytų nuotekų. Dumblias nusėda ant dugno ir viršuje susidarą skaidrus vanduo. Perteklinis dumblas paduodamas į dumblo aikšteles, kurių iš viso yra 24-ios. Apvalytos nuotekos per AB „Klaipėdos vanduo“ apvalyto vandens kolektorių išleidžiamos į Kuršių marias.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

Papildoma

2016 metais planuojama sumontuoti naują korinio užpildo gamybos mašiną, įrengti naują 3000 m² ploto makulatūros sandėliavimo aikštelę. Iki 2016 m. III ketvirčio numatyta modernizuoti kartono gaminimo mašinos (toliau - KGM) tinklinę dalį ir mašinos pavara. Preliminari veiklos pradžia išlėtus gamybos apimtis - 2016 m. III ketvirtis.

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje leidžiamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių I priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
I	2
AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“	TIPK taisyklių I priedo p.6.1.2. – pramoniniuose įrenginiuose atliekama popieriaus ar kartono, kai gamybos pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną, gamyba Išleidžiama į gamtinę aplinką 5 m3 per parą ir daugiau buities, gamybinių ir kt. nuotekų

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Veiklos rūšis:

1. Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti). Išmetimo šaltiniai: Garo katilas Nr. 1 Vitomax 200 HS, Garo katilas Nr. 2 Vitomax 200 HS, Garo katilas Nr. 3 Polytechnik 17,5 MW
2. Popieriaus ir kartono gamyba, kai gamybos pajėgumai yra didesni negu 20 tonų per dieną

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Nekeičiama.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Deklaraciją pasirašė AB „Grigeo Klaipėdos Kartonas“ generalinis direktorius Vidas Beržonskis

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas. Nekeičiama

AB“Grigeo Klaipėdos Kartonas“ atitiktimo GPGB palyginamasis įvertinimas atliktas pagal „Komisijos įgyvendinimo sprendimas 2014-09-26, kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl plaušienos, popieriaus ir kartono gamybos“.

Skiriamoji informacija nekeičiama

II. LEIDIMO ŠALYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksnių planas. Lentelė nepildoma, planas neruošiamas.

7. Vandens išgavimas.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kieki

Pakeičiamas visas skyrius

	1	
1.	Vandens išgavimo vietos Nr. Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)	Marios
2.	Vandens telkinio pavadinimas	Kuršių marios
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas	10010001
4.	Vandens išgavimo vietos koordinatės	X-6177315; Y-319691 X-6177310; Y-319693
5.	Didžiausias leidžiamas išgauti vandens kiekis	m ³ /m. m ³ /p. m ³ /m. m ³ /p.
		1260000 3452

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kieki. AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ požeminio vandens vandenivių neeksploatuoja, todėl 8 lentelė nepildoma.

8. Tarša į aplinkos orą.

Pakeičiamas visas skyrius

Padidinus metines popieriaus-kartono gamybos apimtis nuo 110000 iki 140000 t atsiras vienas naujas aplinkos oro taršos šaltinis Nr. 043 ir keisis taršos šaltinių 011, 012, 013, 014, 015, 039 srautai ir diametras (taršos šaltiniui 039). Taršos šaltinis Nr. 043 – ištraukiamasis ventiliatorius iš patalpos, kurioje yra kartono gamybos mašina. Didinant gamybos apimtį padidės metinė teršalų emisija (t/metus) iš dujinių ir biokuro katilų.

Iš tinklinės KGM dalies Inverform agregatų zonos drėgmę ištraukia ventiliatorius (oro taršos šaltinis Nr.039). Išplėtus gamybos apimtį, siekiant sudaryti dirbantiems geresnes aplinkos oro sąlygas, planuojama įrengti dar vieną ventiliatorių (oro taršos šaltinį Nr.043). Iš šių taršos šaltinių į aplinkos orą išmetami teršalai: acto rūgštis, amoniakas, akroleinas, etanolis, kietosios dalelės (C), formaldehidas, sieros vandenilis.

KGM šlapios dalies ištraukiamieji ventiliatoriai (oro taršos šaltiniai Nr.010, 011, 012, 013, 014, 015) ištraukia orą iš KGM salės dalies, kurioje vyksta kartono juostos formavimas ir presavimas. Išplėtus gamybos apimtį planuojama pakeisti esamus ištraukiamuosius ventiliatorius taršos šaltiniuose Nr. 011, 012, 013, 014, 015 galingesniais, todėl padidės oro srautai. Iš šių taršos šaltinių į aplinkos orą išmetami teršalai: acto rūgštis, amoniakas, akroleinas, etanolis, sieros vandenilis.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
I	2	3
Azoto oksidai (A)	250	162,5206
Azoto oksidai (C)	6044	0,0731
Kietosios dalelės (A)	6493	15,2014
Kietosios dalelės (C)	4281	5,3046
Sieros dioksidas (A)	1753	25,5969
Amoniakas	134	2,0337
Anglies monoksidas (A)	177	921,1280
Anglies monoksidas (C)	6069	0,0928
Acto rūgštis	74	9,6594
Akroleinas	100	2,9097
Etanolis	739	33,1469
Formaldehidas	871	0,3890
Mangano oksidai	3523	0,0057
Sieros vandenilis	1778	5,0386
	Iš viso:	1183,1004

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša			
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
Katilinė	2	040	4	5	6	7		
				mg/Nm ³	400	24,7118		
	041	041	Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm ³	350	10,9275	
			Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	35	3,5721	
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	20	2,0412	
			Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	400	30,0162	
			Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm ³	350	13,2731	
			Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	35	5,3048	
			Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	20	3,0312	
			Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	450	866,4000	
042	042	Anglies monoksidas(A)	177	mg/Nm ³	720	138,3200		
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	200	16,7200		
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	106,58	10,1290*		
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	Iš viso pagal veiklos rūšį			
Gamybos padalinys. Grubaus valymo baras	001	Acto rūgštis	74	g/s	0,00010	0,0029		
		Amoniakas	134	g/s	0,00019	0,0033		
		Akroleinas	100	g/s	0,00012	0,0021		
		Etanolis	739	g/s	0,00035	0,0069		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00006	0,0020		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00023	0,0038		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01683	0,3971		
		Amoniakas	134	g/s	0,00979	0,1655		
		Akroleinas	100	g/s	0,00580	0,0927		
		Etanolis	739	g/s	0,03713	0,5405		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01530	0,3508		
		Formaldehidai	871	g/s	0,00297	0,0706		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01378	0,2316		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01939	0,4172		
		Amoniakas	134	g/s	0,01027	0,1551		
		Gamybos padalinys. Smulkaus valymo baras	004	Akroleinas	100	g/s	0,00610	0,1179
Etanolis	739			g/s	0,05428	1,2602		
Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,00761	0,2271		
Formaldehidai	871			g/s	0,00345	0,0764		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša			
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.	5	6	7
I	2		4					
Gamybos padalinys. Smulkaus valymo baras	005	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01565	0,2250		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,01784	0,4037		
		Amoniakas	134	g/s	0,00950	0,1522		
		Akroleinas	100	g/s	0,00493	0,0993		
		Etanolis	739	g/s	0,03931	0,9200		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00754	0,2250		
		Formaldehidas	871	g/s	0,00297	0,0662		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01378	0,2316		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00184	0,0506		
		Amoniakas	134	g/s	0,00127	0,0198		
Gamybos padalinys. Smulkaus valymo baras	006	Akroleinas	100	g/s	0,00056	0,0117		
		Etanolis	739	g/s	0,00548	0,1122		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00127	0,0368		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00678	0,0794		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,02894	0,4402		
		Amoniakas	134	g/s	0,00680	0,1008		
		Akroleinas	100	g/s	0,00384	0,0647		
		Etanolis	739	g/s	0,03651	0,6035		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01967	0,2376		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00055	0,0093		
Gamybos padalinys. KGM	007	Amoniakas	134	g/s	0,00025	0,0047		
		Akroleinas	100	g/s	0,00036	0,0080		
		Etanolis	739	g/s	0,00485	0,1281		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00056	0,0130		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00026	0,0030		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,03048	0,6548		
		Amoniakas	134	g/s	0,00258	0,0616		
		Akroleinas	100	g/s	0,00778	0,1556		
		Etanolis	739	g/s	0,02628	0,6665		
		Gamybos padalinys. KGM	008	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00055	0,0093
Acto rūgštis	74			g/s	0,00025	0,0047		
Amoniakas	134			g/s	0,00036	0,0080		
Akroleinas	100			g/s	0,00485	0,1281		
Etanolis	739			g/s	0,00056	0,0130		
Kietosios dalelės (C)	4281			g/s	0,00026	0,0030		
Sieros vandenilis	1778			g/s	0,03048	0,6548		
Acto rūgštis	74			g/s	0,00258	0,0616		
Amoniakas	134			g/s	0,00778	0,1556		
Akroleinas	100			g/s	0,02628	0,6665		
Gamybos padalinys. KGM	009	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00055	0,0093		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00025	0,0047		
		Amoniakas	134	g/s	0,00036	0,0080		
		Akroleinas	100	g/s	0,00485	0,1281		
		Etanolis	739	g/s	0,00056	0,0130		
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00026	0,0030		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,03048	0,6548		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00258	0,0616		
		Amoniakas	134	g/s	0,00778	0,1556		
		Akroleinas	100	g/s	0,02628	0,6665		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša			
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
	2	3	4	5	6	7		
Gamybos padalinys. KGM	010	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01281	0,1394		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00981	0,2983		
		Amoniakas	134	g/s	0,00196	0,0597		
		Akroleinas	100	g/s	0,00346	0,0636		
		Etanolis	739	g/s	0,09491	2,0879		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,02164	0,2247		
Gamybos padalinys. KGM	011	Acto rūgštis	74	g/s	0,00980	0,2982		
		Amoniakas	134	g/s	0,00196	0,0596		
		Akroleinas	100	g/s	0,00594	0,0955		
		Etanolis	739	g/s	0,07845	1,7525		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,02469	0,2325		
Gamybos padalinys. KGM	012	Acto rūgštis	74	g/s	0,00979	0,2979		
		Amoniakas	134	g/s	0,00196	0,0598		
		Akroleinas	100	g/s	0,00202	0,0479		
		Etanolis	739	g/s	0,08693	1,9793		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,02077	0,1649		
Gamybos padalinys. KGM	013	Acto rūgštis	74	g/s	0,00977	0,2973		
		Amoniakas	134	g/s	0,00196	0,0596		
		Akroleinas	100	g/s	0,00306	0,0574		
		Etanolis	739	g/s	0,04874	1,1420		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01969	0,1745		
Gamybos padalinys. KGM	014	Acto rūgštis	74	g/s	0,00976	0,2968		
		Amoniakas	134	g/s	0,00800	0,1289		
		Akroleinas	100	g/s	0,01041	0,1783		
		Etanolis	739	g/s	0,09982	1,7697		
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,02259	0,1742		
Gamybos padalinys. KGM	015	Acto rūgštis	74	g/s	0,00991	0,3015		
		Amoniakas	134	g/s	0,00727	0,1345		
		Akroleinas	100	g/s	0,01387	0,2212		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai			Leidžiama tarša					
		Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė, t/m.		
					vnt.	5	6			
I Gamybos padalinys. KGM	2	016	Etanolis	4	g/s	0,06172	7	1,4234		
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,02267	0,1648			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00159	0,0483			
			Amoniakas	134	g/s	0,00069	0,0135			
			Akroleinas	100	g/s	0,00180	0,0290			
			Etanolis	739	g/s	0,01000	0,2075			
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00381	0,0560			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,02517	0,6337			
			Amoniakas	134	g/s	0,00372	0,1132			
			Akroleinas	100	g/s	0,01289	0,2074			
			Etanolis	739	g/s	0,10477	1,9839			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,04315	0,9241			
Gamybos padalinys. KGM	018	017	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,04067	0,5054			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00668	0,1632			
			Amoniakas	134	g/s	0,00094	0,0285			
			Akroleinas	100	g/s	0,00193	0,0323			
			Etanolis	739	g/s	0,09853	2,3376			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01289	0,3436			
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01376	0,1775			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00449	0,1195			
			Amoniakas	134	g/s	0,00073	0,0221			
			Akroleinas	100	g/s	0,00209	0,0361			
			Etanolis	739	g/s	0,10256	2,5657			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00550	0,1261			
Gamybos padalinys. KGM	019	020	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01026	0,1291			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00863	0,2625			
			Amoniakas	134	g/s	0,00173	0,0525			
			Akroleinas	100	g/s	0,00374	0,0613			
			Etanolis	739	g/s	0,03389	0,5706			
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00725	0,1908			
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01208	0,1488			
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00753	0,2289			
			Amoniakas	134	g/s	0,00151	0,0458			
			Akroleinas	100	g/s	0,00261	0,0473			
			Gamybos padalinys. KGM	021	021					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša																
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis			metinė, t/m.													
				vnt.	5	6		7												
I	2	3	4	maks.	5	6	7													
								Etanolis	739	g/s	0,03938	0,6410								
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00582	0,1725								
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00953	0,1236								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,02234	0,4217								
								Amoniakas	134	g/s	0,00193	0,0586								
								Akroleinas	100	g/s	0,00411	0,0683								
								Etanolis	739	g/s	0,10199	1,6811								
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00693	0,2031								
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01155	0,1464								
Gamybos padalinys. KGM	022																			
								Acto rūgštis	74	g/s	0,00952	0,2895								
								Akroleinas	100	g/s	0,00539	0,0965								
								Etanolis	739	g/s	0,03325	0,7141								
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00704	0,2046								
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01516	0,1563								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,01033	0,3143								
								Akroleinas	100	g/s	0,00503	0,0796								
								Etanolis	739	g/s	0,04415	0,8443								
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01605	0,3750								
Gamybos padalinys. KGM	023																			
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01667	0,1844								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,00835	0,2540								
								Akroleinas	100	g/s	0,00785	0,1033								
								Etanolis	739	g/s	0,03207	0,6215								
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00635	0,1829								
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00891	0,0915								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,00824	0,2507								
								Akroleinas	100	g/s	0,00555	0,0785								
								Etanolis	739	g/s	0,03225	0,6300								
Gamybos padalinys. KGM	024																			
								Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00665	0,1788								
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00725	0,0819								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,01699	0,3839								
								Akroleinas	100	g/s	0,00673	0,0970								
								Gamybos padalinys. KGM	025											
																Acto rūgštis	74	g/s	0,00835	0,2540
																Akroleinas	100	g/s	0,00785	0,1033
																Etanolis	739	g/s	0,03207	0,6215
																Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00635	0,1829
Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00891	0,0915																
Acto rūgštis	74	g/s	0,00824	0,2507																
Akroleinas	100	g/s	0,00555	0,0785																
Etanolis	739	g/s	0,03225	0,6300																
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00665	0,1788																
Gamybos padalinys. KGM	026																			
								Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00725	0,0819								
								Acto rūgštis	74	g/s	0,01699	0,3839								
								Akroleinas	100	g/s	0,00673	0,0970								
								Gamybos padalinys. KGM	027											
																Acto rūgštis	74	g/s	0,00835	0,2540
																Akroleinas	100	g/s	0,00785	0,1033
																Etanolis	739	g/s	0,03207	0,6215
																Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00635	0,1829
																Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00891	0,0915
Acto rūgštis	74	g/s	0,00824	0,2507																
Akroleinas	100	g/s	0,00555	0,0785																
Etanolis	739	g/s	0,03225	0,6300																
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00665	0,1788																

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai			Leidžiama tarša			
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis			metinė, t/m.
					3	4	5	
Nr.	Nr.							
1	2	Etanolis Kietosios dalelės (C) Sieros vandenilis	3	4	5	6	7	
			Etanolis	739	g/s	0,04723	0,7700	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00908	0,2468	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00860	0,1013	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,01343	0,3532	
			Akroleinas	100	g/s	0,00497	0,0787	
			Etanolis	739	g/s	0,06686	1,1191	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00727	0,2170	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,01049	0,1404	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00427	0,1126	
Gamybos padalinys. KGM	028	Akroleinas Etanolis Kietosios dalelės (C) Sieros vandenilis	100	100	g/s	0,00096	0,0164	
			Akroleinas	100	g/s	0,00096	0,0164	
			Etanolis	739	g/s	0,01080	0,2042	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00276	0,0686	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00286	0,0312	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00612	0,1612	
			Akroleinas	100	g/s	0,00211	0,0345	
			Etanolis	739	g/s	0,01754	0,3589	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00448	0,1142	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00385	0,0326	
Gamybos padalinys. KGM	030	Acto rūgštis Akroleinas Etanolis Kietosios dalelės (C) Sieros vandenilis	74	74	g/s	0,01024	0,2479	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,01024	0,2479	
			Akroleinas	100	g/s	0,00298	0,0496	
			Etanolis	739	g/s	0,03916	0,7818	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01052	0,2139	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00428	0,0439	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00604	0,1617	
			Amoniakas	134	g/s	0,00098	0,0300	
			Akroleinas	100	g/s	0,00200	0,0359	
			Etanolis	739	g/s	0,03115	0,6040	
Gamybos padalinys. KGM	031	Kietosios dalelės (C) Sieros vandenilis	4281	4281	g/s	0,00414	0,1198	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00414	0,1198	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00292	0,0300	
			Acto rūgštis	74	g/s	0,00604	0,1617	
			Amoniakas	134	g/s	0,00098	0,0300	
			Akroleinas	100	g/s	0,00200	0,0359	
			Etanolis	739	g/s	0,03115	0,6040	
			Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00414	0,1198	
			Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00292	0,0300	
			Gamybos padalinys. KGM	038	Acto rūgštis Amoniakas Akroleinas Etanolis Kietosios dalelės (C) Sieros vandenilis	74	74	g/s
Acto rūgštis	74	g/s				0,00604	0,1617	
Amoniakas	134	g/s				0,00098	0,0300	
Akroleinas	100	g/s				0,00200	0,0359	
Etanolis	739	g/s				0,03115	0,6040	
Kietosios dalelės (C)	4281	g/s				0,00414	0,1198	
Sieros vandenilis	1778	g/s				0,00292	0,0300	
Acto rūgštis	74	g/s				0,00604	0,1617	
Amoniakas	134	g/s				0,00098	0,0300	
Akroleinas	100	g/s				0,00200	0,0359	

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai		Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.	
				vnt.	maks.		
Gamybos padalinys KGM	2	3	4	5	6	7	
				g/s	0,01287	0,3334	
	039	Acto rūgštis	74	g/s	0,00786	0,1225	0,8884
					g/s	0,00561	0,7170
					g/s	0,03750	0,0321
					g/s	0,00185	0,2008
					g/s	0,00660	0,0422
					g/s	0,00766	0,3334
					g/s	0,01287	0,1225
					g/s	0,00786	0,0884
					g/s	0,00561	0,7170
					g/s	0,03750	0,0321
	043	Formaldehidas	4281	g/s	0,00660	0,2008	0,8884
g/s					0,00766	0,7170	
g/s					0,01287	0,0321	
g/s					0,00786	0,1225	
g/s					0,00561	0,0884	
g/s					0,03750	0,7170	
g/s					0,00185	0,0321	
g/s					0,00660	0,2008	
g/s					0,00766	0,0422	
g/s					0,01287	0,3334	
Nuotekų bakas	002	Iš viso pagal veiklos rūši	g/s	0,01433	0,3052	0,810	
				g/s	0,00491	0,0810	
				g/s	0,00787	0,1708	
				g/s	0,02019	0,4105	
				g/s	0,00344	0,0645	
				g/s	0,01494	0,2090	
				g/s	0,00229	0,0405	
				g/s	0,00093	0,0294	
				g/s	0,00239	0,0383	
				g/s	0,00210	0,0446	
				g/s	0,00313	0,0708	
				g/s	0,00385	0,0822	
				g/s	0,00449	0,0825	
Nuotekų valymo baras Dumpių km	601	Acto rūgštis	g/s	0,00273	0,0595	0,547	
				g/s	0,00273	0,0547	
				g/s	0,00306	0,0677	
				g/s	0,00316	0,0822	
				g/s	0,00399	0,0822	
				g/s	0,00141	0,0190	
				g/s	0,00141	0,0190	
				g/s	0,00141	0,0190	
				g/s	0,00141	0,0190	
				g/s	0,00141	0,0190	
Nuotekų valymo baras Dumpių km	602	Formaldehidas	g/s	0,00229	0,0405	0,547	
				g/s	0,00093	0,0294	
				g/s	0,00239	0,0383	
				g/s	0,00210	0,0446	
				g/s	0,00313	0,0708	
				g/s	0,00385	0,0822	
				g/s	0,00449	0,0825	
				g/s	0,00273	0,0595	
				g/s	0,00306	0,0677	
				g/s	0,00316	0,0822	
				g/s	0,00399	0,0822	
				g/s	0,00141	0,0190	
				Nuotekų valymo baras Dumpių km	603	Sieros vandenilis	g/s
g/s	0,00093	0,0294					
g/s	0,00239	0,0383					
g/s	0,00210	0,0446					
g/s	0,00313	0,0708					
g/s	0,00385	0,0822					
g/s	0,00449	0,0825					
g/s	0,00273	0,0595					
g/s	0,00306	0,0677					
g/s	0,00316	0,0822					

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	vnt.	vienkartinis dydis	metinė, t/m.
1	Nr. 2	3	4	5	6	7
Nuotekų valymo baras Dumpių km	605	Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00464	0,0863
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00243	0,0553
		Amoniakas	134	g/s	0,00163	0,0386
		Akroleinas	100	g/s	0,00261	0,0560
		Etanolis	739	g/s	0,00286	0,0806
		Formaldehidas	871	g/s	0,00168	0,0281
		Sieros vandenilis	1778	g/s	0,00443	0,0708
				Iš viso pagal veiklos rūšį		2,3281
Remonto statybos baras	034	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01091	0,0215
Mechaninė grupė. Suvirinimo skyrius	035	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00094	0,0035
		Mangano oksidai	3523	g/s	0,00011	0,0004
Mechaninė grupė. Šaltikalvių dirbtuvės	036	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00094	0,0035
		Mangano oksidai	3523	g/s	0,00013	0,0005
Mechaninė grupė. Šaltikalvių dirbtuvės	037	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00097	0,0036
		Mangano oksidai	3523	g/s	0,00013	0,0005
Mechaninė grupė. Metalų pjaustymas	604	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,01991	0,1344
		Anglies monoksidas(C)	6069	g/s	0,01375	0,0928
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,01083	0,0731
		Mangano oksidai	3523	g/s	0,00064	0,0043
				Iš viso pagal veiklos rūšį		0,3381
				Iš viso įrenginiui		1183,1004

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ biokuro katilas „Polytechniks“

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktinis) teršalų išmetimas	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Specialios sąlygos
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas	teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³	
1	3				
042	2 Biokuro katilo iki 12 val.	3	4	5	6 7
			Anglies monoksidas (C)	6069	3800
					Per metus vidutiniškai susidaro 12

	paleidimo metu				paleidimo ciklu
--	----------------	--	--	--	-----------------

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD).

Patikslinama
2013-2020 metų laikotarpiui katilinei skirta 188 385 ATL.

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluoranghavadeniliai (PFC))
1	2	3
1	<p><u>Veiklos rūšis:</u> Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis negu 20 MW (išskyrus įrenginiuose, skirtuose pavojingoms arba komunalinėms atliekoms deginti)</p> <p><u>Išmetimo šaltiniai:</u> Garo katilas Nr. 1 Vitomax 200 HS Garo katilas Nr. 2 Vitomax 200 HS Garo katilas Nr. 3 Polytechnik 17,5 MW</p>	Anglies dioksidas (CO ₂)
2	Popieriaus ir kartono gamyba, kai gamybos pajėgumai yra didesni negu 20 tonų per dieną	

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus.

Informacija apie teršalų išleidimą su nuotekomis į aplinką nekeičiama.
Informacija apie teršalų išleidimą su nuotekomis į kanalizacijos tinklus pakeičiama.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtumo apkrova

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ išvalytas nuotekas išleidžia į AB „Klaipėdos vanduo“ savitakinį kolektorių, kuriuo nuotekos patenka į Kuršių marias.

Nuotekų ir teršalų išleidžiamų su nuotekomis skaičiuotė pateikta 9 priede.

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtumas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtumo apkrova			
			hidraulinė m ³ /d	parametras	matavimo vnt.	teršalais reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
1.	Išleidimas į AB „Klaipėdos vanduo“ savitakinį kolektorių/ x-6170768 y-327943	Gamybinės-buitinės ir lietaus nuotekos	2790	BDS ₇ Nb Pb Detergentai pH temperatūra	mg/l mg/l mg/l mg/l - C°	17,0*/17,0** */10,0** */1,0** 1,5*/1,5* 6,5-8,5 <40

*paros didžiausia leidžiama koncentracija

**metinė didžiausia leidžiama koncentracija

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas. Informacija nekeičiama

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais stekama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Nekeičiama

12. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas:

Pakeičiamas visas skyrius

Skyrius keičiamas, nes išplėtus gamybos apimtį padidės metiniai tvankomų (perdirbamų) ir susidarantių atliekų kiekiai. Išplėtus gamybos apimtį atliekų tvarkymo technologiniai procesai nesikeis.

Popieriaus ir/ar kartono gamybos bei nuotekų valymo veiklų metu susidaro pavojingos (pažymėtos žvaigždute „*“) ir nepavojingos atliekos. Išplėtus esamą popieriaus ir/ar kartono gamybos veiklą, proporcingai padidės tiesioginių gamybinių atliekų kiekiai. Radioaktyviųjų atliekų esamos veiklos metu nesudarė, nesudarys jų ir išplėtus gamybos apimtį.

Šiame paraiškos skyriuje nepateiktos atliekos, kurios nėra tiesiogiai susijusios su bendrovės gamybine veikla (pagalbiniai įrenginiai, transportas, buitiniai poreikiai).

Įšplėtus popieriaus ir/ar kartono gamybos veiklos apimtis susidarys gamybinės ir buitinės atliekos. Prie gamybinių atliekų priskirtinos: perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos (po grubaus rūšiavimo) - GRA (atliekos kodas 03 03 08, pagal Atliekų tvarkymo taisyklės, patvirtintas Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011-05-03 įsakymu Nr. D1-368 (Žin., 2011, Nr. 57-2721)), perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos (po smulkaus rūšiavimo) – SRA (03 03 08), fizinio/cheminio apdorojimo dumblas (dumblas iš po pirminio nusodintuvo ir iš aerotanko) (19 02 06), juodieji metalai (19 12 02), kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (GRA atliekos netinkamos deginimui) (19 12 12).

GRA pridudamos deginimui į UAB „Fortum Klaipėda“, o netinkamos deginimui GRA išvežamos į UAB „Klaipėdos regiono atliekų tvarkymo centras“ eksploatuojamą nepavojingų atliekų sąvartyną.

Perdirbti skirto popieriaus ir kartono smulkaus rūšiavimo atliekos (SRA) ir dumblas iš po pirminio nusodintuvo ir iš aerotanko kompostuojami AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ nuotekų valymo bare esančiose dumblo aikštelėse.

SRA susidaro po smulkiojo makulatūros masės valymo proceso. SRA surenkamos nuo juostinio atliekų presu gamybos padalinyje. Konteineriais šios atliekos išvežamos į Dumpius ir išvečiamos kompostavimo aikštelėse.

Neapdorotos medienos pelenai (kodas 10 01 03) susidaro eksploatuojant biokatilą. Šios atliekos kaupiamos uždarame konteineryje ir pridudamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams (pvz. UAB „Branda“, UAB „Klaipėdos regiono atliekų tvarkymo centras“).

Nuotekų valymo dumblo surinkimas vykdomas po pirminio nusodintuvo, antrinio nusodintuvo ir aerotanko. Dumblas transportuojamas uždaru vamzdynu ir perpumpuojamas į kompostavimo aikšteles siurbliais (2 vnt.). Iš viso yra 24 kompostavimo aikštelės, kiekvienos V = 5000 m³.

Tiesiogiai su įmonės gamybine veikla nesusijusios atliekos

Atliekos, kurių kodai 12 01 01, 12 01 03, 17 04 05, 17 04 01, 17 04 02, 13 01 10*, 13 03 07*, 13 08 99*, 20 01 33*, 03 03 99, 17 02 02, 17 02 01, 17 04 11, 17 09 04, 15 01 10*, 15 02 02*, 19 12 12, 06 04 04*, 08 01 11*, 08 01 12, 13 05 07*, 13 05 01*, 20 01 35*, 20 01 36, 16 02 09* ir 13 07 01*, susidaro įrenginių, patalpų remonto metu, eksploatuojant gamybinius įrenginius, valant ir/ar demontuojant senus įrenginius, jos kaupiamos atskirose sandariose paženklintose talpose, konteineriuose nedideliais kiekiais jų tarpusavyje nemašant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Atliekos, kurių kodai 13 02 08*, 16 01 03, 16 06 01*, 16 06 06*, 16 01 07* ir 16 06 05, susidaro eksploatuojant bendrovės įrengimus, transporto priemones. Šios atliekos kaupiamos atskirose paženklintose talpose, statinėse, konteineriuose, rietuvėse jų tarpusavyje nemašant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Atliekos, kurių kodai 20 01 21*, 15 01 02, 15 01 03, 06 03 13*, 16 05 07* ir 16 05 08*, susidaro eksploatuojant bendrovės patalpas, produkcijos kokybės ir nuotekų laboratorijas bei produkcijos pakavimo įrangą. Šios atliekos kaupiamos rakinamose patalpose, plastikiniuose maišiuose, konteineriuose, metalinėse statinėse jų tarpusavyje nemašant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

Atliekos, kurių kodai 20 03 01 ir 08 03 99, susidaro administracinėse patalpose ir tenkinant įmonės darbuotojų buitines poreikius ir pan. Šios atliekos kaupiamos konteineriuose, dėžėse jų tarpusavyje nemašant ir perduodamos Lietuvos Respublikos atliekų tvarkytojų valstybės registre registruotiems atliekų tvarkytojams.

12 lentelė. Susidarancios atliekos

Įrenginio pavadinimas AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“

Atliekos			Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Didžiausias leidžiamas susidaryti kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas				
1	2	3	4	5	6	7
Tiesiogiai su įmonės gamybine veikla susijusios atliekos						
03 03 08	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos (po grubaus rūšiavimo) - GRA	-		5100 ^a	R1
03 03 08	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos (po smulkaus rūšiavimo) - SRA	-		2205 ^b	R3
19 12 02	Juodieji metalai	Juodieji metalai	-	Kartono gamyba, vandens valymas	100	R4, R12
19 02 06	Fizinio/cheminio apdoravimo dumbblas, nenurodytas 19 02 05	Fizinio/cheminio apdoravimo dumbblas (dumbblas iš po pirminio nusodintuvo ir iš aerotanko)	-		1325 ^b	R3
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdoravimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdoravimo atliekos (GRA atliekos nefinkamos deginimui)	-		610 ^a	D1
10 01 03	Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	Neapdorotos medienos pelenai	-		800	R10
Tiesiogiai su įmonės gamybine veikla nesusijusios atliekos						
12 01 01	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekimo atliekos	Juodųjų metalų tekimo atliekos	-	Pagalbiniai įrenginiai,	3	R4, R12

12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	-	transportas, buitiniai poreikiai	7	R4, R12
17 04 05	Geležis ir plienas	Geležis ir plienas	-		1900	R4, R12
17 04 01	Varis, bronzos, žalvaris	Varis, bronzos, žalvaris	-		10	R4, R12
17 04 02	Aliuminis	Aliuminis	-		30	R4, R12
13 01 10*	Mineralinė nechlorintoji alyva hidrauliniams sistemoms	Nechlorintoji alyva hidrauliniams sistemoms, kurioje yra mineralų	HP14 - Ekotoksiškos		0,2	R9, R12
13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	HP14 - Ekotoksiškos		14 ^c	R9, R12
13 03 07*	Mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	Mineralinė nechlorintoji izoliacinė ir šilumą perduodanti alyva	HP14 - Ekotoksiškos		8	R9, R12
13 08 99*	Kitai neapibrėžtos atliekos	Kitai neapibrėžtos atliekos (sukietėję tepalai)	HP14 - Ekotoksiškos		5	R9, R12
20 01 33*	Baterijos ir akumuliatoriai, nurodyti 16 06 01, 16 06 02 arba 16 06 03, nerūšiuotos baterijos ar akumuliatoriai, kuriuose yra tos baterijos	Baterijos ir akumuliatoriai	HP14 - Ekotoksiškos, HP8 - Esdinančios		1	R4, R5, R12
16 01 03	Naudotos padangos	Naudotos padangos	-		1,5	R12
16 06 01*	Švino akumuliatoriai	Švino akumuliatoriai	HP14 - Ekotoksiškos, HP8 - Esdinančios		1,5	R4, R5, R12
03 03 99	Kitai neapibrėžtos atliekos	Kitai neapibrėžtos atliekos (susidėvėjusios kartono gaminių mašinos eksploatacinės medžiagos)	-		250	D1
20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos	HP6 – Ūmiai toksiškos		0,6	R5, R12
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	-		100	S5, R1, R3, R4
17 02 02	Stiklas	Stiklas	-		0,5	R5, R12
17 02 01	Medis	Medis	-		10	R1, R3, R12
17 04 11	Kabeliai, nenurodyti 17 04 10	Kabeliai	-		9	R4, R12

17 09 04	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos, nenurodytos 17 09 01, 17 09 02 ir 17 09 03	Mišrios statybinės ir griovimo atliekos	-	100	R12, D1
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilenterefalatas)) pakuotės	Plastikinės pakuotės	-	35	R12
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	-	110	R1, R3, R12
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	HP14 - Ekotoksiškos	1	R1, R2, R12
15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	Absorbentai, filtrų medžiagos, pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	HP14 - Ekotoksiškos	22	R1, R3, R12
19 12 12	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (įskaitant medžiagų mišinius), nenurodytos 19 12 11	Kitos mechaninio atliekų apdorojimo atliekos (deginimui netinkamos susidėvėjusio kartono gaminių masinės eksploatacinės medžiagos)	-	250	D1
06 03 13*	Kietosios druskos ir tirpalai, kuriuose yra sunkiųjų metalų	Kietosios druskos ir tirpalai, kuriuose yra sunkiųjų metalų	HP14 - Ekotoksiškos	0,3	R12
06 04 04*	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio (pvz. demontuojamų lygio daviklių dalys)	HP6 – Ūmiai toksiškos	0,008	R12
08 01 11*	Dažų ir lako, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	Dažų, kuriose yra organinių tirpiklių ar kitų pavojingų cheminių medžiagų, atliekos	HP14 - Ekotoksiškos	2,5	R3, R12
08 01 12	Dažų ir lako atliekos, nenurodytos 08 01 11	Dažų atliekos	-	0,1	D10, D13, D14

16 05 07*	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų (reagentų) likučiai	HP14 - Ekotoksiškos	0,5	D10, D13, D14
16 05 08*	Nebereikalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų arba jų turinčios	Nebereikalingos organinės cheminės medžiagos, sudarytos iš pavojingų cheminių medžiagų (reagentų) likučiai	HP14 - Ekotoksiškos	0,7	D10, D13, D14
16 06 06*	Atskirai surinkti baterijų ir akumuliatorių elektrolitai	Atskirai surinkti baterijų ir akumuliatorių elektrolitai	HP8 - Ėsdimančios	0,5	R12
16 01 07*	Tepalų filtrai	Tepalų filtrai	HP14 - Ekotoksiškos	1	R4, R12
16 06 05	Kitos baterijos ir akumuliatoriai	Kitos baterijos ir akumuliatoriai	-	1	R4, R12
13 05 07*	Naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	Naftos produktų tepaluotas vanduo	HP14 - Ekotoksiškos	3	R1, R12
13 05 01*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/vandens separatorių kietosios medžiagos	Naftos produktų kietosios medžiagos (gruntas)	HP14 - Ekotoksiškos	6	R12, D2
20 01 35*	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	Nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	HP14 - Ekotoksiškos	2	R12
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga	-	1	R12
08 03 99	Kitai nepapildytos atliekos	Rašalo kasetės, toneriai	-	0,03	R12
16 02 09*	Transformatoriai ir kondensatoriai, kuriuose yra polichlorintų bifeniilų ir polichlorintų terfenilų (PCB/PCT)	Transformatoriai ir kondensatoriai, kuriuose yra PCB	HP14 - Ekotoksiškos	2	R12
			Pagalbiniai įrenginiai, transportas, buitiniai poreikiai		

13 07 01*	Mazutas ir dyzelinis kuras	Mazutas ir dyzelinis kuras (valant senas kuro talpyklas nuotekų valymo bare)	HP 14 - Ekotoksiškos	25	R1, R9
-----------	----------------------------	--	----------------------	----	--------

^a - (10 % drėgmės);

^b - (absoliučiai sausos medžiagos).

¹ Elektros ir elektronikos įrangos pavojingose sudedamosiose dalyse gali būti akumuliatorių ir baterijų, nurodytų 16 06 ir pažymėtų pavojingais; gyvsidabriniai jungikliai, dienos šviesos lempų stiklas ir kitas aktyvintasis stiklas ir pan

13 lentelė. Leidžiamos naudoti atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Naudojimas	
				Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Didžiausias leidžiamas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	5	6
Atliekos					
Tinkamos kartono gamybai atliekos					
20 01 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	-	R3 Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	154130
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuočių	Popieriaus ir kartono pakuočių	-		
19 12 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	-		
Netinkamos kartono gamybai atliekos					
03 03 08	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos	Perdirbti skirto popieriaus ir kartono rūšiavimo atliekos (po smulkaus makulatūros rūšiavimo)- SRA	-	R3 Organinių medžiagų, nenaudojamų kaip tirpikliai, perdirbimas ir (arba) atnaujinimas (įskaitant kompostavimą ir kitus biologinio pakeitimo procesus)	2205 ^b
19 02 06	Fizinio/cheminio apdoravimo dumbblas, nenurodytas 19 02 05	Fizinio/cheminio apdoravimo dumbblas, nenurodytas 19 02 05	-		1325 ^b

^b - (absoliučiai sausos medžiagos).

14 lentelė. Leidžiamos šalinti atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms). AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ atliekų nešalina, todėl lentelė nepildoma.

15 lentelė. Leidžiamas laikinai laikyti atliekų kiekis

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
I	2	3	4	5
20 01 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	-	
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	-	4000
19 12 01	Popierius ir kartonas	Popierius ir kartonas	-	

16 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis. AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ atliekų nuolatinio laikymo veiklos nevykdo, todėl 27 lentelė nepildoma.

13. Papildomos sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimus, patvirtintus Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082).

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ atliekų nedegina, todėl duomenys nepateikiami.

14. Papildomos sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), reikalavimus.

AB „Grigeo Klaipėdos kartonas“ atliekų sąvartynų neeksploatuoja, todėl duomenys nepateikiami.

15. Atliekų stebėsenos priemonės.

Nekeičiama

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Ūkio subjektų taršos šaltinių išmetamų/išleidžiamų teršalų monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridėdama Leidimo priede Nr. 5.

Poveikio aplinkos kokybei (poveikio aplinkai) monitoringą vykdyti pagal Aplinkos apsaugos agentūros suderintą ūkio subjekto aplinkos monitoringo programą, kuri pridėdama Leidimo priede Nr. 5.

17. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

Informacija nekeičiama

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“ reglamentuojami triukšmo lygiai.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas.

Įrenginio padaliniai, cechai ar kt. įrenginio dalys, kurių darbo laikas gali būti apribotas, ir priežastys, jei dėl veiklos ypatumų neigiamo poveikio negalima apriboti kitomis priemonėmis. Specialios sąlygos (pvz., apriboti galimybę triukšmą skleidžiančią veiklą vykdyti savaitgaliais bei vakarais / naktimis (apdorojimas smėliu, apdorojimas garais ir kt.), gamybos proceso, iš kurio skleidžiamas triukšmas, pradžios / pertraukų laikas, kitos sąlygos).

Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimo nėra.

19. Sąlygos kvapams sumažinti, pvz., rezervuarų uždengimas / uždarymas, garų, susidarančių užpildant rezervuarus, surinkimas ir apdorojimas, tinkamas rezervuarų įrengimas, spalvos parinkimas (dėl šilumos absorbcijos tamsios spalvos padidina lakių medžiagų garavimą).

Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Kvapo koncentracijos ribinės vertė gyvenamosios aplinkos ore ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojama kvapo vertė (toliau – Higienos norma).

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamento 2016-07-13 raštu Nr. 2.3-1095(18.8.18.311) sąlyga: atlikus kvapų sklaidos skaičiavimus, ir nustatius, kad kvapų koncentracijos viršija Higienos normoje nustatytas ribines vertes, taikyti kvapų mažinimo priemones.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Leidimas išduodamas neterminuotai.
2. Veiklos vykdytojas privalo raštu pranešti Agentūrai apie planuojamus įrenginio eksploatavimo pakeitimus arba veiklos vykdytojo vykdomos ūkinės veiklos esminių pakeitimų. Įvykus esminiems ūkinės veiklos pakeitimams, kurie apibrėžti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklėse, patvirtintose LR aplinkos ministro 2013 m. liepos 15 d. įsakymu Nr. D1-528 „Dėl Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir galiojimo panaikinimo taisyklių patvirtinimo“ (toliau – TIPK taisyklės) turi pateikti paraišką TIPK leidimui pakeisti.
3. Veiklos vykdytojas turi rinkti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius, gamybinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiai prieinamiems gamybos būdams.
4. Veiklos vykdytojas privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
5. Gamtinių resursų sunaudojimas, atliekų tvarkymas turi būti apskaitomi ir registruojami atitinkamuose žurnaluose ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
6. Atliekų priėmimo bei kitų procedūrų ir jų įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
7. Veiklos vykdytojas privalo ne rečiau kaip kas 5 metus atlikti požeminio vandens monitoringą.
8. Įrenginį aptarnaujantis personalas turi būti supažindintas su Atliekų naudojimo ar šalinimo techniniu reglamentu ir griežtai laikytis jų reikalavimų.
9. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.
10. Galutinai nutraukdamas veiklą, veiklos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenių užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršti šiomis medžiagomis ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas privalo imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti pradinę eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. (11.2)-30-60/2005/T-KL.1-12/2015 PRIEDAI**

1. Paraiška taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti ir jos priedai.
2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu rašto kopija.
3. Susirašinėjamai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis.
4. Skelbimas.
5. Ūkio subjekto aplinkos monitoringo programa.
6. ŠESD planas.
7. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas.
8. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas.

2016 m. lapkričio 16 d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

AAA direktorius

Robertas Marteckas
(Vardas, pavardė)

A. V

